

Montage-Ablauf

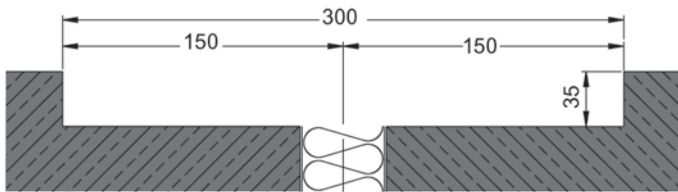
MIT ANSCHLUSSFUGEN-AUSSPARUNGSPROFIL AAP 50/20

MIGUTAN

Beispiel FP 90/25 NI

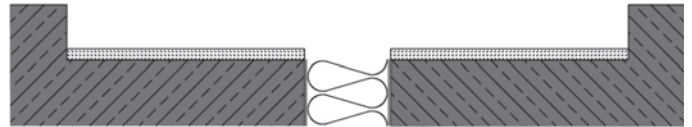
1.

Reinigen und Grundieren der Einbauaussparung



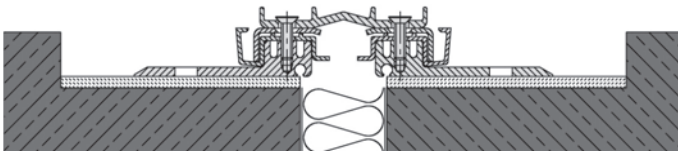
2.

Aufbringen einer Ausgleichsschicht mit einem druckfesten und schwindfreien Mörtel **in wasserundurchlässiger Mischung** (z.B. Epoxidharz- oder PCC-Mörtel)



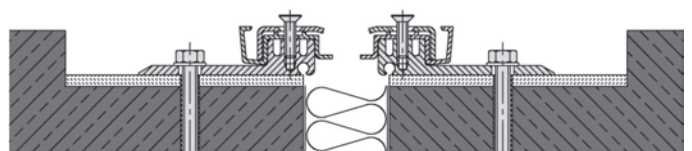
3.

Säubern, Entfetten u. eventuell Grundieren der Aluminium-Befestigungsschenkel und höhengerechtes Einnivellieren des Profils in die noch weiche Ausgleichsschicht (bei Beschichtungen muss das Rohboden-Niveau entsprechend tiefer liegen)



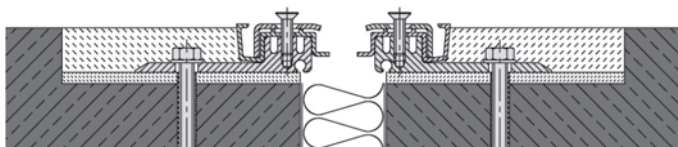
4.

Nach dem Aushärten der Ausgleichsschicht beidseitig verdübeln der Profillängen mit Reaktionsharzankern (M8, Abstand 350 mm) und Demontage der Abstandhalter



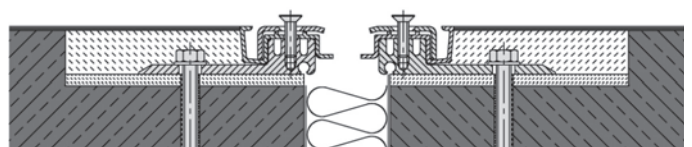
5.

Verfüllen und bodenbündiges Abziehen der Einbauaussparung mit einem druckfesten und schwindfreien Mörtel **in wasserundurchlässiger Mischung** (z.B. Epoxidharz- oder PCC-Mörtel)



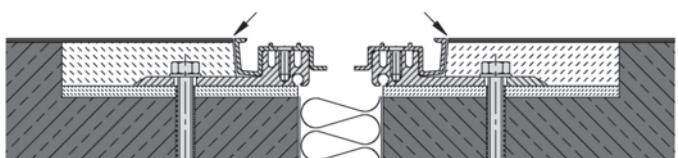
6.

Anarbeiten der Beschichtung: Sollte die Profilkompletierung nicht unmittelbar nach der Montage der Profile erfolgen, müssen die werkseitig aufgeschraubten Abstandhalter unbedingt durchtrennt bzw. abgeschraubt werden.



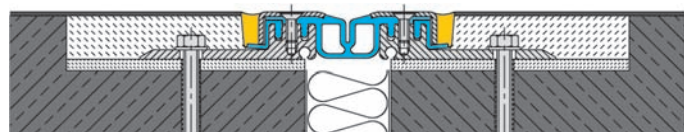
7.

Beidseitiges Freischneiden und Demontage der AAP-Profile



8.

Eindrücken der Mitteldichtung und der kurzen AAS-Folien und Verpressen mit den Edelstahldeckkappen und Senkschrauben, Verfüllen der Anschlussfugen beidseitig mit PU-Dichtstoff (3-Flanken-Haftung)



9.

Nach 10-14 Tagen alle Befestigungsschrauben der Edelstahldeckkappen mit Drehmomentschlüssel (7 NM) nachziehen.