

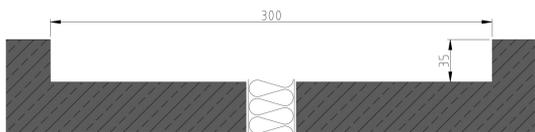
## LES ETAPES DE L'INSTALLATION AVEC FEUILLES COURTES + AAP

Exécution avec couche flottante (par ex.: système de revêtement Sikafloor) du matériau de revêtement comme joint de raccordement

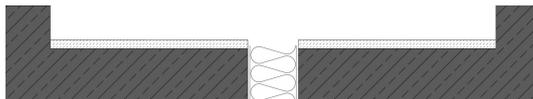
### Exemple FP 90/25 NI kF (fc)

aussi valable pour les séries FP(G) 80, FP(G) 90, FP(G) 110, FP 130 et FP 155

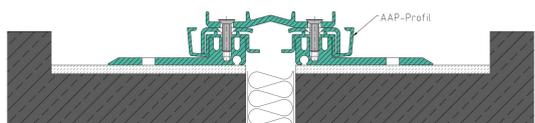
- 1 Nettoyer la réservation, puis l'enduire d'un primer d'accrochage.



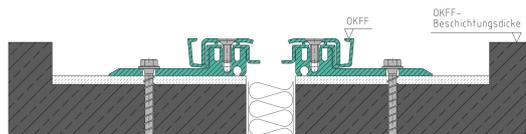
- 2 Réaliser un talon en mortier sans retrait ou d'époxy, dans une version imperméable à l'eau, afin de compenser les inégalités du support et d'obtenir une épaisseur de calage appropriée.



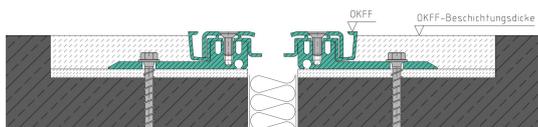
- 3 Nettoyer, dégraisser et éventuellement enduire du même primer l'aluminium. Positionner le FP90/25 Ni fc équipé du AAP50/20 sur le mortier frais, puis le tapoter avec précaution pour le régler à la hauteur du niveau fini désiré. **(le bord supérieur du profil se trouve au niveau du sol fini, et donc par l'épaisseur du revêtement au-dessus du sol adjacent).**



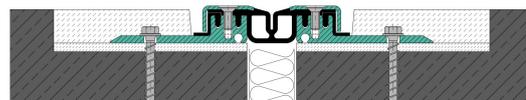
- 4 Une fois le mortier durci, fixer les deux côtés du profilé au niveau des extrémités, tous les 350 mm, par moyen d'ancrages chimiques ou de visserie recommandée. Retirer les écarteurs.



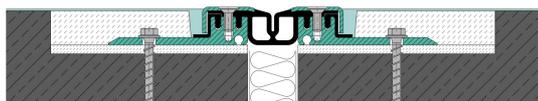
- 5 Remplir la cavité au moyen d'un ou mortier ou époxy sans retrait, résistant à la pression et imperméable à l'eau. Attention: Respectez la différence d' hauteur du revêtement!



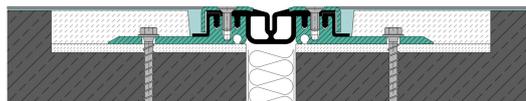
- 6 Démontage des profilés AAP, des cordons ronds et des bouchons (rouges) de protection. Installation des feuilles courtes AAS et du joint central. Pressage avec les capuchons en acier inoxydable et les vis à tête fraisée avec joints en nylon.



- 7 Application de la couche flottante et remplissage sans espace vide du joint de raccordement avec la couche flottante du revêtement (par ex.: système de revêtement Sikafloor)



- 8 Finition de la couche d'usure jusqu'au bord extérieur et supérieur du capot en acier inoxydable.



- 9 Après une douzaine de jours, procédez à un nouveau serrage des vis des capots inox avec une clé dynamométrique (7 NM).